



TÉCNICAS DE TERMOFUSIÓN EN TUBERÍAS PPR Y HDPE

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias técnicas para ejecutar procesos de termofusión y electrofusión en tuberías HDPE PN10, entre 90 y 160 mm de diámetro, aplicando procedimientos de preparación, unión, seguridad y control de calidad.



Objetivos específicos

- Reconocer las características, componentes, herramientas y condiciones técnicas de las tuberías HDPE PN10.
- Ejecutar procedimientos de termofusión a tope y electrofusión en tuberías HDPE de 90 a 160 mm.
- Verificar la calidad de las uniones realizadas, identificando defectos y aplicando medidas correctivas básicas.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos De Tuberías HDPE PN10 Y Técnicas De Unión

Aprendizaje Esperado: Reconocer características, aplicaciones y condiciones técnicas de tuberías HDPE PN10 para instalaciones.

Contenidos:

Características técnicas del HDPE, propiedades, ventajas y aplicaciones en instalaciones hidráulicas.

Clasificación PN10 y selección de tuberías según presión y diámetro requerido.

Identificación de diámetros entre 90 y 160 milímetros para trabajos específicos.

Condiciones de almacenamiento, manipulación y preparación previa de tuberías HDPE.

Actividad Práctica: Identificar diferentes tuberías y accesorios HDPE PN10 entre 90 y 160 milímetros, revisando diámetros, características y condiciones de uso. Realizar una inspección visual de los materiales disponibles, verificando su estado, limpieza, identificación y correcta preparación antes del proceso de unión.

Módulo 2

Preparación Y Seguridad Para Procesos De Termofusión

Aprendizaje Esperado: Aplicar procedimientos seguros de preparación, alineación y acondicionamiento para realizar termofusiones correctamente.

Contenidos:

Equipos, herramientas y accesorios utilizados en procesos de termofusión HDPE.

Elementos de protección personal y medidas preventivas durante trabajos de unión.

Preparación, limpieza y corte correcto de extremos de tuberías HDPE.

Alineación, fijación y condiciones necesarias para iniciar correctamente la termofusión.

Actividad Práctica: Preparar una tubería HDPE y sus accesorios utilizando herramientas apropiadas, realizando corte, limpieza y revisión de superficies. Montar el equipo de termofusión, posicionar los elementos y ejecutar el procedimiento de preparación considerando medidas de seguridad y correcta alineación.

Módulo 3

Proceso De Termofusión A Tope En HDPE

Aprendizaje Esperado: Ejecutar termofusiones a tope considerando parámetros técnicos y procedimientos establecidos para HDPE PN10.

Contenidos:

Principios del proceso de termofusión a tope y etapas principales.

Calentamiento de superficies y control de temperatura durante la unión.

Aplicación de presión, tiempos de fusión y enfriamiento según procedimiento.

Inspección visual del cordón y detección de posibles defectos.

Actividad Práctica: Ejecutar una unión mediante termofusión a tope en tuberías HDPE PN10 de diámetro comprendido entre 90 y 160 milímetros, realizando preparación, calentamiento, unión y enfriamiento. Revisar visualmente el cordón de soldadura obtenido, identificando uniformidad, continuidad y posibles defectos básicos del proceso.

Módulo 4

Electrofusión De Tuberías HDPE

Aprendizaje Esperado: Aplicar el procedimiento de electrofusión para unir tuberías HDPE mediante accesorios especializados.

Contenidos:

Principios de electrofusión, componentes y funcionamiento de accesorios eléctricos.

Preparación, raspado y limpieza de superficies antes de realizar electrofusión.

Conexión del equipo, parámetros de fusión y control del proceso.

Enfriamiento, inspección de uniones y criterios básicos de aceptación.

Actividad Práctica: Preparar una unión de electrofusión utilizando tubería HDPE y accesorio compatible, realizando marcado, raspado, limpieza y posicionamiento. Ejecutar el ciclo de electrofusión con el equipo correspondiente, respetando los parámetros indicados y verificando posteriormente las condiciones de la unión realizada.

Módulo 5

Control De Calidad Y Detección De Fallas

Aprendizaje Esperado: Identificar defectos frecuentes y verificar visualmente la calidad de uniones HDPE realizadas.

Contenidos:

Criterios visuales para evaluar cordones de termofusión correctamente ejecutados.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl