



TÉCNICAS DE SOLDADURA MIG EN PLANO HORIZONTAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Capacitar a los participantes en la técnica de soldadura MIG en plano horizontal, mejorando sus habilidades prácticas y teóricas para desempeñarse eficazmente en el ámbito laboral.



Objetivos específicos

- Comprender los principios básicos de la soldadura MIG. Mejorar la técnica de soldadura en plano horizontal. Aplicar medidas de seguridad en el proceso de soldadura.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1: Fundamentos de soldadura MIG en plano horizontal

Objetivo: Comprender los principios básicos de la soldadura MIG, específicamente en la posición horizontal, y conocer la importancia de la técnica correcta para asegurar calidad.

Contenidos:

Principios de la soldadura MIG (Metal Inert Gas).

Características de la posición horizontal (plano 2G).

Seguridad y protección personal en soldadura.

Actividad práctica y dinámica:

Demostración guiada y práctica inicial: Los participantes realizan soldaduras de prueba en plano horizontal bajo supervisión, identificando postura, ángulo de la antorcha y velocidad de avance.

Módulo 2: Preparación de materiales y parámetros de soldadura

Objetivo: Aprender a preparar correctamente los materiales y ajustar los parámetros de soldadura para obtener cordones estables y de calidad.

Contenidos:

Selección de materiales base y alambres de aporte

Ajuste de corriente, voltaje y velocidad de alimentación del alambre.

Preparación y limpieza de las superficies a soldar.

Actividad práctica y dinámica:

Ejercicio de configuración: Cada participante prepara un material y ajusta los parámetros de soldadura, realizando un cordón de prueba y evaluando estabilidad, penetración y apariencia.

Módulo 3: Registro y actualización de datos en bases de datos

Objetivo: Integrar la práctica de soldadura con la gestión y registro de información de producción y control de calidad.

Contenidos:

Tipos de datos a registrar: materiales, parámetros, resultados de prueba.

Procedimientos para actualizar y consultar bases de datos.

Importancia del trazado de información y su relación con la calidad del proceso.

Actividad práctica y dinámica:

Simulación de registro de producción: Los participantes completan formularios de base de datos con la información de sus cordones de prueba, incluyendo resultados de inspección y parámetros utilizados.

Módulo 4: Control de calidad y solución de defectos en plano horizontal

Objetivo: Desarrollar habilidades para identificar defectos comunes en soldadura MIG horizontal y aplicar técnicas correctivas, mientras se mantiene un registro actualizado.

Contenidos:

Tipos de defectos frecuentes (porosidad, falta de fusión, cordón irregular).

Técnicas de corrección y prevención de errores.

Integración de resultados en bases de datos para seguimiento de calidad.

Actividad práctica y dinámica:

Inspección y corrección de cordones: Los participantes revisan sus soldaduras, identifican posibles defectos, realizan correcciones y registran los resultados en la base de datos.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl