



TÉCNICAS DE SOLDADURA MIG

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar en los participantes las competencias técnicas y prácticas necesarias para realizar procesos de soldadura MIG de manera segura, eficiente y con calidad, aplicando normas de seguridad y buenas prácticas en el taller.



Objetivos específicos

- Identificar los fundamentos, equipos y parámetros principales del proceso de soldadura MIG.
- Aplicar normas de seguridad y uso correcto de EPP durante la ejecución de trabajos de soldadura.
- Desarrollar habilidades prácticas en la preparación, ejecución y evaluación de soldaduras MIG en distintas posiciones y tipos de uniones.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1:

Fundamentos de la Soldadura MIG

Contenidos:

Principios de la soldadura por arco eléctrico.

Características del proceso MIG (Metal Inert Gas).

Equipos y componentes del sistema MIG (fuente de poder, pistola, alimentador, gas protector).

Ventajas y limitaciones del proceso MIG.

Normativa básica aplicable.

Actividad práctica: Identificación y montaje de los componentes del equipo MIG. Calibración básica de parámetros en máquina (voltaje, amperaje y flujo de gas).

Módulo 2:

Seguridad en Soldadura MIG

Contenidos:

Riesgos asociados al proceso de soldadura MIG.

Elementos de protección personal (EPP) obligatorios.

Recomendaciones para ventilación y control de humos.

Normas de seguridad en taller de soldadura.

Actividad práctica: Simulación de chequeo de seguridad previo al inicio de soldadura. Uso correcto de EPP durante prácticas.

Módulo 3:

Preparación de Materiales y Técnicas Básicas

Contenidos:

Tipos de metales aplicables (acero al carbono, inoxidable, aluminio).

Preparación de piezas: limpieza, desbaste y biselado.

Tipos de uniones (a tope, en ángulo, traslapadas).

Técnicas de punteo y fijación.

Posiciones de soldadura: plana, horizontal, vertical y sobre cabeza.

Actividad práctica: Preparación de piezas metálicas. Realización de cordones de soldadura en posición plana. Práctica de punteo para fijación de piezas.

Módulo 4:

Ejecución de Soldadura MIG

Contenidos:

Parámetros de operación: velocidad de alambre, voltaje y caudal de gas.

Tipos de transferencia metálica (cortocircuito, globular, spray).

Técnicas de avance (lineal, oscilatorio, circular).

Control de defectos comunes (porosidad, falta de fusión, exceso de penetración).

Actividad práctica: Ejecución de cordones continuos en diferentes posiciones. Práctica en uniones a tope y en ángulo. Corrección de errores detectados en la soldadura.

Módulo 5:

Evaluación de Soldaduras y Práctica Integrada

Contenidos:

Métodos de inspección visual de soldaduras.

Defectos más comunes y sus causas.

Criterios de aceptación y rechazo.

Buenas prácticas de mantenimiento del equipo MIG.

Actividad práctica: Inspección visual de soldaduras realizadas. Ejercicio final: fabricación de una pieza simple aplicando todas las técnicas vistas. Retroalimentación del instructor sobre calidad y seguridad en el trabajo.

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl