



TÉCNICAS DE SOLDADURA AL ARCO MANUAL Y MIG: POSICIONES 1G A 6G

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Proporcionar a los estudiantes las habilidades y conocimientos necesarios para ejecutar soldaduras al arco manual y MIG en posiciones de 1G a 4G de manera segura y eficiente.



Objetivos específicos

- Comprender los fundamentos teóricos del proceso de soldadura al arco y MIG.
- Desarrollar habilidades prácticas en soldadura en posiciones de 1G a 4G.
- Aplicar normas de seguridad durante el proceso de soldadura.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo de Soldadura al Arco Manual (SMAW) - 8 horas

Módulo 1: Fundamentos del Proceso SMAW y Preparación del Puesto de Trabajo

Introducción al proceso de soldadura con electrodo revestido
Tipos de electrodos (E6010, E6011, E7018) y su uso
Normas de seguridad, EPP y riesgos asociados
Regulación de parámetros de máquina (amperaje, tipo de corriente)
Preparación de materiales, limpieza y punteo

Módulo 2: Práctica en Posiciones 1G y 2G

Trazado y fijación de piezas para práctica
Cordones de raíz y filete en posición plana (1G)
Cordones en posición horizontal (2G)
Evaluación visual: continuidad, penetración y perfil

Módulo 3: Práctica en Posiciones 3G y 4G

Técnicas de control de arco en posición vertical (3G)
Ejercicios en sobre cabeza (4G)
Identificación de defectos comunes: escoria atrapada, falta de fusión, porosidad
Recomendaciones de postura y manipulación del electrodo

Modulo 4: Soldaduras en tuberías en posiciones 5G y 6G utilizando proceso SMAW

Descripción técnica y diferencias entre ambas
Dificultades técnicas y soluciones
Preparación de bordes y alineación de tuberías

Módulo 5: Cierre y Evaluación Técnica del Proceso SMAW

Evaluación de cordones realizados (visualmente y con plantilla de inspección)

Retroalimentación personalizada
Buenas prácticas para mantenimiento del equipo
Reflexión final sobre el proceso aprendido

Módulo de Soldadura MIG (GMAW) - 8 horas

Módulo 5: Fundamentos de la Soldadura MIG y Configuración del Equipo

Principios del proceso MIG/MAG
Tipos de alambres, gases de protección y materiales
Partes del equipo MIG: pistola, rodillos, regulador, etc.
Configuración de parámetros según espesor del material
Seguridad operacional y riesgos del gas protector

Módulo 6: Práctica Inicial en Posición Plana (1G)

Soldadura de cordones rectos sobre placa en 1G
Ajuste de parámetros para mejorar acabado
Práctica de filetes en ángulo
Evaluación visual y corrección inmediata de defectos

Módulo 7: Práctica Avanzada en Posiciones 2G y 3G

Técnicas para soldadura horizontal (2G) y vertical ascendente (3G)
Control del baño de fusión y velocidad de avance
Identificación de defectos típicos (exceso de penetración, cordón frío)

Módulo 8: Aplicación en 4G MIG

Práctica sobre cabeza (4G) en filete y unión a tope

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl