



TÉCNICAS DE SOLDADURA AL ARCO MANUAL (SMAW)

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Capacitar a los alumnos en la aplicación de soldadura al arco manual con electrodo revestido mediante el dominio de técnicas fundamentales y normas de seguridad industrial para la unión de estructuras metálicas.



Objetivos específicos

- Operar equipos de soldadura y herramientas de preparación de materiales cumpliendo estrictamente con los protocolos de seguridad y el uso de equipo de protección personal.
- Ejecutar cordones de soldadura en diversas posiciones y tipos de uniones utilizando los parámetros técnicos y electrodos adecuados según el metal base.
- Evaluar la calidad de las soldaduras realizadas mediante inspección visual para identificar defectos y aplicar las acciones correctivas necesarias.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción A La Soldadura Al Arco Manual (SMAW)

Contenidos:

Principios básicos de la soldadura eléctrica y el arco voltaico.

Componentes del equipo de soldadura y fuentes de poder.

Normas de seguridad, higiene y equipo de protección personal.

Preparación de materiales y limpieza de superficies metálicas.

Actividad Práctica: Configuración del equipo de soldadura y reconocimiento de elementos de seguridad en el taller.

Módulo 2

Electrodos Revestidos Y Parámetros Técnicos

Contenidos:

Clasificación y nomenclatura según la norma AWS.

Funciones del revestimiento y criterios de selección del electrodo.

Ajuste de amperaje según diámetro y espesor del material.

Influencia de la polaridad en la penetración del cordón.

Actividad Práctica: Selección de electrodos para diferentes espesores y ejecución de puntos de cebado.

Módulo 3

Técnicas De Ejecución Y Movimientos De Oscilación

Contenidos:

Técnica de encendido del arco por raspado y contacto.

Control de la longitud del arco y ángulo del electrodo.

Velocidad de avance y manejo del baño de fusión.

Tipos de movimientos: zig-zag, circular y media luna.

Actividad Práctica: Realización de cordones de soldadura en posición plana sobre placas de acero.

Módulo 4

Uniones Fundamentales Y Posiciones De Soldadura

Contenidos:

Tipos de juntas: a tope, en traslape, en esquina y en T.

Soldadura de filete y preparación de biseles.

Posiciones de soldadura según normativa internacional.

Control de la distorsión térmica en las piezas.

Actividad Práctica: Ejecución de uniones de piezas en ángulo interior y exterior en posición horizontal.

Módulo 5

Defectología Y Control De Calidad

Contenidos:

Identificación de defectos comunes: porosidad, socavación e inclusiones de escoria.

Causas de la falta de fusión y falta de penetración.

Métodos de inspección visual y criterios de aceptación.

Técnicas de corrección y limpieza de cordones.

Actividad Práctica: Inspección visual de los trabajos realizados y corrección de defectos mediante esmerilado y resoldado.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl