



TÉCNICAS DE INSPECCIÓN DE SOLDADURA

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

El objetivo general del curso es proporcionar a los participantes las herramientas necesarias para realizar inspecciones de soldadura efectivas, asegurando la calidad y seguridad de las estructuras soldadas.



Objetivos específicos

- Comprender los principios básicos de la soldadura y su inspección.
- Identificar los diferentes tipos de defectos en soldaduras.
- Aplicar técnicas de inspección no destructivas para evaluar soldaduras.
- Interpretar códigos y normas aplicables a la inspección de soldaduras.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

MÓDULO 1: Fundamentos de la Soldadura y la Inspección
 Duración: 2 horas
 Contenidos:
 Historia y evolución de la soldadura (20 min)
 Tipos de procesos de soldadura y aplicaciones (30 min)
 Principios básicos de la inspección (30 min)
 Normativas y estándares internacionales (20 min)
 Seguridad en soldadura e inspecciones (20 min)
 Actividad práctica:
 “Mapa de procesos y riesgos”: En grupos, los participantes elaboran un mapa visual de los procesos de soldadura, identificando riesgos y estándares aplicables. Esto fomenta la participación activa y el análisis crítico.

MÓDULO 2: Inspección Visual y Documentación Técnica
 Duración: 2 horas
 Contenidos:
 Instrumentos de medición y su calibración (30 min)
 Identificación de defectos visuales (30 min)
 Procedimientos de inspección visual (20 min)
 Documentación de resultados y trazabilidad (20 min)
 Criterios de aceptación y rechazo según normas (20 min)
 Actividad práctica:
 “Reto de inspección visual”: Los participantes inspeccionan piezas o imágenes con defectos simulados, registran resultados en formatos técnicos y discuten criterios de aceptación/rechazo en grupo.

MÓDULO 3: Ensayos No Destructivos (END) en Soldadura

Duración: 2 horas
 Contenidos:
 Introducción a los END y su importancia (10 min)
 Método de partículas magnéticas (25 min)
 Ensayo por ultrasonido (25 min)
 Radiografía industrial (25 min)
 Técnicas de líquidos penetrantes (25 min)
 Ventajas y limitaciones de cada método (10 min)
 Actividad práctica:
 “Rotación por estaciones END”: Los participantes trabajan en estaciones con demostraciones o simulaciones de cada técnica de END, identificando defectos y comparando resultados.

MÓDULO 4: Planos, Normas y Control de Calidad en Inspección
 Duración: 2 horas
 Contenidos:
 Lectura e interpretación de planos de soldadura (30 min)
 Símbolos de soldadura y su significado (20 min)
 Normas, códigos y especificaciones (20 min)
 Procedimientos de soldadura (20 min)
 Control de calidad y buenas prácticas en inspección (30 min)
 Actividad práctica:
 “Desafío de interpretación de planos”: Los participantes analizan planos y símbolos de soldadura, verifican cumplimiento de normas y crean un plan de inspección simplificado para discusión grupal.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl