



TÉCNICAS DE SOLDADURA TIG EN ACERO INOXIDABLE

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar las competencias técnicas necesarias para ejecutar procesos de soldadura TIG en acero inoxidable, aplicando procedimientos de preparación, ejecución, control de calidad y normas de seguridad, obteniendo uniones soldadas de alta calidad conforme a los estándares industriales.



Objetivos específicos

- 1. Identificar los principios del proceso de soldadura TIG, los equipos, consumibles y materiales utilizados en acero inoxidable.
- 2. Aplicar correctamente las técnicas de preparación, regulación de equipos y ejecución de soldaduras en distintas posiciones y tipos de juntas.
- 3. Evaluar la calidad de las uniones soldadas mediante inspección visual, detectando defectos y aplicando criterios de aceptación y seguridad.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos de la Soldadura TIG en Acero Inoxidable

Contenidos:

Principios del proceso GTAW (TIG) y aplicaciones industriales.

Características y propiedades del acero inoxidable.

Equipos, componentes, gases de protección y electrodos de tungsteno.

Normas de seguridad, uso de EPP y prevención de riesgos.

Actividad Práctica: Identificación de equipos, regulación inicial y preparación del área de trabajo.

Módulo 2

Preparación de Materiales y Configuración del Equipo

Contenidos:

Tipos de juntas y preparación de bordes.

Selección de metales de aporte y gases de protección.

Configuración de parámetros de soldadura.

Limpieza y preparación del acero inoxidable antes de soldar.

Actividad Práctica: Preparación de probetas y configuración del equipo TIG según procedimiento.

Módulo 3

Técnicas de Soldadura TIG en Acero Inoxidable

Contenidos:

Encendido del arco y control del baño de fusión.

Técnicas de aporte de material.

Soldadura en posición plana y horizontal.

Control de penetración y deformaciones.

Actividad Práctica: Ejecución de cordones y uniones a tope y de filete en posición plana.

Módulo 4

Soldadura en Diferentes Posiciones

Contenidos:

Soldadura en posiciones vertical y sobrecabeza.

Control térmico para evitar deformaciones.

Corrección de errores durante la soldadura.

Buenas prácticas para mejorar la calidad del cordón.

Actividad Práctica: Soldadura de probetas en diferentes posiciones de trabajo.

Módulo 5

Inspección y Control de Calidad de Soldaduras TIG

Contenidos:

Defectos típicos en soldadura TIG de acero inoxidable.

Inspección visual y criterios de aceptación.

Buenas prácticas de terminación y limpieza.

Introducción a normas aplicables en soldadura.

Actividad Práctica: Inspección visual de probetas e identificación de discontinuidades.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl