



TALLER DE SOLDADURA G1-G2-G3-G4-G5 CON **TÉCNICAS TIG Y MIG**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias técnicas para ejecutar trabajos de soldadura en las posiciones G1, G2, G3, G4 y G5, utilizando procesos TIG y MIG, aplicando correctamente parámetros de operación, técnicas de ejecución, seguridad y criterios de calidad.



Objetivos específicos

- Reconocer los fundamentos, equipos, materiales, consumibles y parámetros de los procesos de soldadura TIG y MIG.
- Aplicar técnicas de soldadura en las posiciones G1, G2, G3, G4 y G5, considerando preparación, ejecución y control de los cordones.
- Ejecutar trabajos prácticos de soldadura aplicando procedimientos seguros y criterios de inspección y calidad.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Fundamentos de Soldadura TIG y MIG

Contenidos:

Principios y características de los procesos de soldadura TIG y MIG.

Equipos, máquinas, herramientas y accesorios utilizados en soldadura.

Tipos de materiales, consumibles y gases de protección.

Selección y regulación de parámetros de soldadura.

Preparación de superficies, juntas y piezas de trabajo.

Normas de seguridad, elementos de protección personal y prevención de riesgos.

Actividad Práctica: Preparación y regulación de equipos TIG y MIG, realizando ejercicios iniciales de soldadura.

Módulo 2

Técnicas de Soldadura en Posiciones G1 y G2

Contenidos:

Características y aplicaciones de las posiciones G1 y G2.

Preparación y ajuste de piezas y juntas.

Técnicas de inicio, avance, aporte y terminación del cordón.

Control del arco, velocidad de desplazamiento y penetración.

Regulación de parámetros según material y espesor.

Identificación de defectos y correcciones.

Actividad Práctica: Ejecución de probetas de soldadura en posiciones G1 y G2 mediante procesos TIG y MIG.

Módulo 3

Técnicas de Soldadura en Posición G3

Contenidos:

Características y condiciones de trabajo de la posición G3.

Preparación de piezas y juntas para soldadura.

Control del baño de fusión y penetración.

Técnicas de desplazamiento y aporte de material.

Regulación de parámetros para procesos TIG y MIG.

Identificación y corrección de discontinuidades.

Actividad Práctica: Ejecución de probetas de soldadura en posición G3 aplicando procesos TIG y MIG.

Módulo 4

Técnicas de Soldadura en Posición G4

Contenidos:

Características y dificultades de la soldadura en posición G4.

Preparación y montaje de piezas y juntas.

Control de velocidad, aporte y temperatura.

Técnicas para lograr uniformidad y penetración adecuada.

Aplicación de parámetros TIG y MIG.

Inspección visual de los cordones y detección de defectos.

Actividad Práctica: Ejecución de probetas de soldadura en posición G4 utilizando técnicas TIG y MIG.

Módulo 5

Técnicas de Soldadura en Posición G5

Contenidos:

Características técnicas de la posición G5.

Preparación y montaje de piezas para soldadura.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl