



SOLDADURA MIG: FUNDAMENTOS, TÉCNICAS Y APLICACIONES INDUSTRIALES

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado.





Objetivo general

Capacitar a los participantes en el manejo seguro, técnico y eficiente del proceso de soldadura MIG, comprendiendo sus fundamentos, equipos, materiales, técnicas operativas y control de calidad, para aplicarlo correctamente en trabajos industriales y de fabricación metálica.



Objetivos específicos

- Comprender los principios del proceso MIG y sus diferencias con otros métodos de soldadura.
- Identificar y operar correctamente los equipos y accesorios utilizados en soldadura MIG.
- Aplicar técnicas de soldadura adecuadas a distintos tipos de metales y posiciones.
- Ejecutar uniones con calidad, seguridad y conforme a las normas técnicas vigentes.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1:

Introducción a la Soldadura MIG

Contenidos:

Conceptos básicos de soldadura por arco.
Diferencias entre procesos MIG, MAG, TIG y SMAW.

Aplicaciones industriales del proceso MIG.
Principios del arco eléctrico y transferencia metálica.
Terminología y simbología asociada.

Módulo 2:

Equipos y Materiales Utilizados

Contenidos:

Componentes del equipo MIG: fuente de poder, alimentador, pistola, mangueras y reguladores.

Tipos de gases protectores (argón, CO₂, mezclas).

Tipos de alambres y electrodos (sólidos y tubulares).

Configuración y calibración del equipo.
Mantenimiento preventivo de los equipos.

Módulo 3:

Parámetros de Soldadura y Configuración del Proceso

Contenidos:

Selección de corriente y voltaje.
Velocidad de avance y alimentación de alambre.

Ajuste de caudal de gas protector.

Influencia de los parámetros en la calidad del cordón.

Resolución de problemas comunes (salpicaduras, porosidad, falta de fusión).

Módulo 4:

Técnicas Operativas y Prácticas de Soldadura

Preparación de piezas y tipos de juntas (a tope, en ángulo, traslape).

Posiciones de soldadura: plana, horizontal, vertical y sobrecabeza.

Técnicas de encendido y apagado del arco.

Movimiento de la antorcha y control del baño de fusión.

Prácticas guiadas en acero al carbono y acero inoxidable.

Módulo 5:

Seguridad y Prevención de Riesgos en Soldadura

Contenidos:

Riesgos eléctricos, térmicos y de radiación.
Uso correcto de EPP (equipos de protección personal).

Manejo seguro de gases comprimidos.

Normativas de seguridad aplicables (ANSI, OSHA, NCh).

Buenas prácticas de orden y limpieza en el puesto de trabajo.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl