



REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL CON TRATO DE AMONÍACO

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Proporcionar una comprensión integral sobre los principios y prácticas de la refrigeración industrial con amoníaco. Desarrollar habilidades técnicas para operar y mantener sistemas de refrigeración de manera segura y eficiente. Fomentar el cumplimiento de las normativas y mejores prácticas en el manejo de refrigerantes.



Objetivos específicos

- Identificar los componentes clave de un sistema de refrigeración industrial con amoníaco. Explicar el ciclo de refrigeración y su aplicación en sistemas industriales. Analizar las medidas de seguridad necesarias para el manejo de amoníaco en sistemas de refrigeración.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción A La Refrigeración Industrial

Duración: 1 hora

Contenidos:

Historia y evolución de la refrigeración industrial.

Principios básicos de la refrigeración.

Tipos de sistemas de refrigeración.

Aplicaciones industriales del amoníaco.

Actividad práctica: Discusión sobre aplicaciones actuales de la refrigeración industrial.

Módulo 2

Componentes Del Sistema De Refrigeración

Duración: 2 horas

Contenidos:

Compresores y su función en el ciclo de refrigeración.

Evaporadores y condensadores.

Válvulas y controles del sistema.

Intercambiadores de calor.

Actividad práctica: Identificación de componentes en diagramas de sistemas reales.

Módulo 3

Ciclo De Refrigeración Con Amoníaco

Duración: 2 horas

Contenidos:

Descripción del ciclo básico de refrigeración.

Propiedades termodinámicas del amoníaco.

Diagramas de presión-entropía.

Eficiencia energética en sistemas de amoníaco.

Actividad práctica: Análisis de un ciclo de refrigeración usando software de simulación.

Módulo 4

Seguridad En El Manejo De Amoníaco

Duración: 2 horas

Contenidos:

Riesgos asociados al uso de amoníaco.

Procedimientos de seguridad y equipos de protección personal.

Normativas y regulaciones vigentes.

Planes de emergencia y respuesta ante fugas.

Actividad práctica: Simulacro de respuesta a una fuga de amoníaco.

Módulo 5

Mantenimiento Y Operación De Sistemas De Refrigeración

Duración: 1 hora

Contenidos:

Técnicas de mantenimiento preventivo y correctivo.

Inspección y diagnóstico de fallos.

Documentación y registros de mantenimiento.

Actualización tecnológica en sistemas de refrigeración.

Actividad práctica: Elaboración de un plan de mantenimiento para un sistema específico.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl