



REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Capacitar a los participantes en los principios y técnicas fundamentales de la refrigeración industrial, incluyendo el diseño, mantenimiento y operación de sistemas eficientes.



Objetivos específicos

- Comprender los principios básicos de la refrigeración industrial.
- Identificar los componentes y su funcionamiento dentro de un sistema.
- Aplicar técnicas de mantenimiento preventivo y correctivo.
- Diseñar sistemas de refrigeración eficientes y seguros.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1: Fundamentos de la Refrigeración

Aprendizaje esperado: Comprender los principios termodinámicos básicos

- Termodinámica: Conceptos de energía y transferencia de calor
- Ciclo de Refrigeración: Diagrama de presión-entalpía
- Componentes Principales: Compresores, condensadores y evaporadores
- Refrigerantes: Tipos y propiedades de los refrigerantes

Actividad práctica: Análisis de un ciclo de refrigeración en un simulador.

Módulo 2: Sistemas de Refrigeración

Aprendizaje esperado: Identificar los diferentes sistemas empleados en la industria

- Sistemas de Compresión: Tipos y funcionamiento
- Sistemas de Absorción: Aplicaciones y ventajas
- Refrigeración por Cascada: Uso en bajas temperaturas
- Control de Temperatura: Métodos y dispositivos

Actividad práctica: Simulación de ajustes de temperatura en un sistema real.

Módulo 3: Mantenimiento de Equipos

Aprendizaje esperado: Aplicar técnicas de mantenimiento preventivo y correctivo

- Inspección y Diagnóstico: Identificación de fallas comunes
- Limpieza de Sistemas: Procedimientos y herramientas
- Reemplazo de Componentes: Criterios y técnicas
- Seguridad en Mantenimiento: Normativas y prácticas seguras

Actividad práctica: Ejercicio de diagnóstico y mantenimiento en equipos reales.

Módulo 4: Diseño de Sistemas

Aprendizaje esperado: Diseñar sistemas de refrigeración eficientes

- Cálculo de Carga Térmica: Métodos y consideraciones
- Selección de Componentes: Criterios de eficiencia energética
- Diseño de Tuberías: Materiales y dimensionamiento
- Integración de Sistemas: Coordinación de componentes

Actividad práctica: Proyecto de diseño de un sistema de refrigeración.

Módulo 5: Innovaciones Tecnológicas

Aprendizaje esperado: Explorar tecnologías emergentes en refrigeración

- Refrigeración Sostenible: Uso de refrigerantes ecológicos
- Automatización: Sistemas de control inteligentes
- Energía Renovable: Integración con sistemas de refrigeración
- Tendencias del Mercado: Innovaciones y desarrollos recientes

Actividad práctica: Estudio de caso sobre una tecnología emergente.

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl