



PROGRAMACIÓN Y APLICACIÓN DE **PLC LOGO! Y SIEMENS**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar en los participantes las competencias necesarias para programar, configurar y poner en marcha controladores lógicos programables (PLC) LOGO! y Siemens, aplicados a sistemas de automatización industrial, asegurando un manejo eficiente, seguro y adaptable a distintos procesos productivos.



Objetivos específicos

- Comprender la arquitectura, componentes y funcionamiento del PLC LOGO! y Siemens.
- Desarrollar habilidades en el uso del software de programación LOGO! Soft Comfort y TIA Portal.
- Aplicar conceptos de programación en la automatización de procesos básicos e intermedios.
- Implementar prácticas de control, comunicación y diagnóstico de fallas en sistemas automatizados.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1: Introducción al PLC LOGO! y Siemens

Aprendizaje esperado:

El participante comprenderá la estructura y aplicaciones del PLC LOGO! y Siemens, así como el entorno de programación de LOGO! Soft Comfort.

Contenidos:

Conceptos básicos de automatización y control.

Características y arquitectura de los PLC Siemens.

Introducción al PLC LOGO!: usos y aplicaciones.

Entradas, salidas digitales y analógicas.

Software LOGO! Soft Comfort: entorno de trabajo.

Actividad práctica:

Reconocimiento físico del PLC LOGO! y conexión de entradas y salidas básicas.

Configuración inicial en LOGO! Soft Comfort.

Módulo 2: Programación Básica en LOGO! Soft Comfort

Aprendizaje esperado:

El participante será capaz de diseñar y ejecutar programas básicos para automatización de procesos simples, utilizando bloques de lógica, temporizadores y contadores.

Contenidos:

Lógica booleana aplicada en PLC.

Creación de programas simples en diagrama de bloques.

Uso de temporizadores y contadores.

Simulación de programas en LOGO! Soft Comfort.

Transferencia de programas al PLC LOGO!.

Actividad práctica:

Desarrollo de un programa para control de luces y motores mediante lógica combinacional y temporización.

Módulo 3: PLC Siemens en TIA Portal - Nivel Intermedio

Aprendizaje esperado:

El participante aplicará conocimientos intermedios de programación en PLC Siemens con TIA Portal, gestionando programas en Ladder y diagnosticando fallas.

Contenidos:

Introducción al entorno TIA Portal.

Configuración de hardware en TIA Portal.

Programación en lenguaje Ladder (KOP).

Funciones de memoria, marcas y variables.

Diagnóstico y monitoreo de programas en tiempo real.

Actividad práctica:

Implementación de un sistema de arranque y paro de motor trifásico con enclavamiento de seguridad en TIA Portal.

Módulo 4: Aplicaciones Avanzadas y Comunicación

Aprendizaje esperado:

El participante será capaz de desarrollar aplicaciones avanzadas, integrar el PLC LOGO! y Siemens a redes de comunicación y aplicar diagnósticos para el mantenimiento preventivo.

Contenidos:

Programación de funciones avanzadas en PLC Siemens.

Integración de PLC LOGO! con otros dispositivos.

Comunicación Ethernet y redes industriales.

Monitoreo y control remoto con LOGO! Web Server.

Estrategias de mantenimiento y resolución de fallas.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl