



PROGRAMACIÓN DE PLC PARA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias para programar, configurar y diagnosticar sistemas automatizados mediante PLC, aplicando estándares industriales y buenas prácticas.



Objetivos específicos

- Comprender el funcionamiento y arquitectura de los PLC en sistemas industriales.
- Desarrollar programas básicos y avanzados utilizando lenguaje Ladder.
- Diagnosticar fallas y realizar mantenimiento básico en sistemas automatizados.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción a los PLC y automatización industrial

Contenidos:

Concepto de automatización industrial.

Definición y funciones del PLC.

Aplicaciones en la industria.

Ventajas del uso de PLC.

Actividad Práctica: Identificación de aplicaciones reales de PLC en procesos industriales.

Módulo 2

Arquitectura y componentes de un PLC

Contenidos:

Estructura interna del PLC.

Entradas y salidas digitales y analógicas.

Fuente de alimentación.

Módulos de expansión.

Actividad Práctica: Reconocimiento de componentes en un PLC real o simulado.

Módulo 3

Lenguajes de programación de PLC

Contenidos:

Norma IEC 61131-3.

Lenguaje Ladder (LD).

Conceptos básicos de programación.

Uso de software de programación.

Actividad Práctica: Creación de un programa básico en lenguaje Ladder.

Módulo 4

Programación básica en PLC

Contenidos:

Contactos y bobinas.

Temporizadores y contadores.

Lógica combinacional.

Diagramas de escalera.

Actividad Práctica: Desarrollo de un programa con temporizadores y contadores.

Módulo 5

Programación intermedia y control de procesos

Contenidos:

Comparadores y operaciones matemáticas.

Control secuencial.

Manejo de señales analógicas.

Introducción a HMI.

Actividad Práctica: Programación de un proceso secuencial simple.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl