



PROGRAMACIÓN AVANZADA, COMUNICACIONES Y SUPERVISIÓN DE PLC SCHNEIDER

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar competencias avanzadas en la configuración, programación e integración de PLC Schneider, mediante el uso de protocolos de comunicación industrial, interfaces HMI, gestión de alarmas, objetos gráficos y bloques de funciones avanzados, para optimizar la supervisión y el control de procesos industriales.



Objetivos específicos

- Configurar sistemas de comunicación entre PLC Schneider, interfaces HMI y dispositivos industriales, utilizando protocolos de comunicación y arquitecturas Maestro-Esclavo para el intercambio de datos.
- Implementar sistemas de supervisión industrial mediante la configuración de grupos de alarmas, objetos gráficos y animaciones de procesos, integrando herramientas de comunicación remota y Web Gate de Schneider.
- Desarrollar e integrar bloques de programación avanzados en aplicaciones de PLC Schneider, aplicando técnicas de configuración, diagnóstico y validación para mejorar el funcionamiento de los sistemas automatizados.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Comunicación remota con HMI y Web Gate de Schneider

Contenidos:

Configuración de comunicación remota entre PLC Schneider y HMI.

Integración y acceso mediante Web Gate de Schneider.

Visualización y supervisión de variables del proceso.

Configuración de parámetros de conexión y acceso remoto.

Diagnóstico y resolución de problemas de comunicación.

Actividad Práctica: Configurar una comunicación remota entre un PLC Schneider y una interfaz HMI, habilitando el acceso y la supervisión mediante Web Gate.

Módulo 2

Protocolos e interfaces de comunicación industrial

Contenidos:

Principales protocolos de comunicación utilizados en sistemas de automatización Schneider.

Configuración de interfaces y parámetros de comunicación del PLC.

Integración de dispositivos industriales mediante redes de comunicación.

Intercambio de datos entre PLC y equipos externos.

Diagnóstico de fallas y verificación de la comunicación.

Actividad Práctica: Configurar una interfaz de comunicación e implementar el intercambio de datos entre el PLC y un dispositivo compatible.

Módulo 3

Arquitectura de configuración y gestión de grupos de alarmas

Contenidos:

Estructura y configuración de sistemas de alarmas en aplicaciones de automatización.

Creación, clasificación y agrupación de alarmas según condiciones de proceso.

Asignación de variables y parámetros asociados a las alarmas.

Supervisión, reconocimiento y gestión de eventos de alarma.

Diagnóstico y análisis de fallas mediante el registro de alarmas.

Actividad Práctica: Configurar grupos de alarmas asociados a variables del PLC, verificando su activación, reconocimiento y visualización en la interfaz de supervisión.

Módulo 4

Programación con objetos y animación de P&D

Contenidos:

Creación y configuración de objetos gráficos para la representación de procesos industriales.

Vinculación de objetos con variables y estados del PLC.

Configuración de animaciones dinámicas según las condiciones del proceso.

Representación gráfica de equipos, instrumentos y variables de operación.

Integración de objetos y animaciones en interfaces de supervisión.

Actividad Práctica: Desarrollar una pantalla de supervisión con objetos gráficos y animaciones vinculadas a las variables del PLC, representando un proceso industrial.

Módulo 5

Arquitectura de comunicación Maestro y Esclavos

Contenidos:

Principios de funcionamiento de las arquitecturas Maestro-Eslavo.

Configuración del PLC como maestro o esclavo según la arquitectura de comunicación.

Asignación de direcciones y parámetros de comunicación.

Intercambio de datos y sincronización entre dispositivos.

Diagnóstico de errores y verificación de la comunicación entre equipos.

Actividad Práctica: Configurar una arquitectura Maestro-Eslavo entre dispositivos compatibles, comprobando el intercambio de datos y el funcionamiento de la comunicación.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl