



PLC ALLEN BRADLEY

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

El objetivo general de este curso es proporcionar a los estudiantes una comprensión profunda de los PLC Allen Bradley, desde su programación básica hasta aplicaciones avanzadas, permitiéndoles desarrollar soluciones automatizadas eficientes en entornos industriales.



Objetivos específicos

- Comprender la arquitectura y funcionamiento de los PLC Allen Bradley.
- Desarrollar habilidades en la programación de PLC usando el software RSLogix.
- Aplicar técnicas avanzadas para la resolución de problemas en sistemas automatizados.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Modulo 1: Introducción A Los PLC Allen Bradley

- Componentes principales del PLC
- Funciones básicas y tipos de PLC
- Aplicaciones industriales de los PLC
- Seguridad y normativas relacionadas

Modulo 2: Software RSLogix 5000

- Instalación y configuración del software
- Interfaz de usuario y herramientas básicas
- Creación de un proyecto nuevo
- Programación básica en ladder
- Simulación y pruebas de programas

Modulo 3: Programación Avanzada

- Uso de funciones y bloques de control
- Programación estructurada y modular
- Manejo de datos y tipos de variables
- Configuración de comunicaciones
- Optimización de programas

Modulo 4: Diagnóstico Y Mantenimiento

- Herramientas de diagnóstico en RSLogix
- Identificación y solución de fallos
- Mantenimiento preventivo y correctivo
- Documentación y registro de cambios
- Prácticas de mantenimiento efectivo

Modulo 5: Comunicaciones Industriales

- Protocolos de comunicación usados en PLC
- Configuración de redes industriales
- Integración de dispositivos externos
- Solución de problemas de comunicación
- Pruebas de conexión y validación

Modulo 6: Control De Movimiento

- Introducción al control de movimiento
- Configuración de servomotores y drives
- Programación de secuencias de movimiento
- Aplicaciones en la industria manufacturera
- Casos prácticos de control de movimiento

Modulo 7: Proyectos Finales

- Definición y planificación del proyecto
- Desarrollo e implementación del proyecto
- Pruebas y validación del sistema
- Documentación y presentación del proyecto
- Evaluación y retroalimentación final

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl