



OPERACIÓN Y PROGRAMACIÓN DE TORNO CNC

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar en los participantes las competencias técnicas necesarias para operar, programar y mantener tornos CNC de manera segura y eficiente, aplicando los principios de mecanizado de precisión y control numérico computarizado.



Objetivos específicos

- Comprender el funcionamiento, componentes y principios básicos de los tornos CNC.
- Aplicar procedimientos de programación y operación de máquinas CNC según planos técnicos.
- Ejecutar tareas de mecanizado con precisión, cumpliendo normas de seguridad y calidad industrial.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1:

Introducción al Torno CNC y Principios de Mecanizado
 Contenidos:
 Conceptos básicos de mecanizado.
 Evolución del control numérico y ventajas del CNC.
 Tipos de tornos CNC y sus aplicaciones.
 Estructura, partes y funciones del torno CNC.
 Terminología y coordenadas en sistemas CNC.

Módulo 2:

Componentes y Herramientas del Torno CNC
 Contenidos:
 Elementos mecánicos, eléctricos y electrónicos del torno.
 Sistema de sujeción de piezas y portaherramientas.
 Tipos de herramientas de corte y materiales.
 Selección y mantenimiento de herramientas.
 Control de velocidad, avance y profundidad de corte.

Módulo 3:

Interpretación de Planos y Preparación de Piezas
 Contenidos:
 Lectura e interpretación de planos técnicos.
 Tolerancias dimensionales y geométricas.
 Cálculo de parámetros de mecanizado.
 Preparación de piezas y montaje en el torno.

Control de calidad dimensional.

Módulo 4:

Programación CNC (Código G y M)
 Contenidos:
 Fundamentos del lenguaje G y M.
 Estructura y sintaxis de los programas CNC.
 Ciclos fijos y subrutinas.
 Simulación y verificación de programas.
 Edición y corrección de errores.

Módulo 5:

Operación Práctica del Torno CNC
 Contenidos:
 Encendido, calibración y referencia de ejes.
 Carga y ejecución de programas.
 Control de parámetros y supervisión del proceso.
 Corrección de desviaciones y optimización del mecanizado.
 Prácticas supervisadas de producción de piezas.

Módulo 6:

Seguridad, Mantenimiento y Control de Calidad
 Contenidos:
 Normas de seguridad en torno CNC.
 Procedimientos de parada de emergencia y resguardo del operador.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl