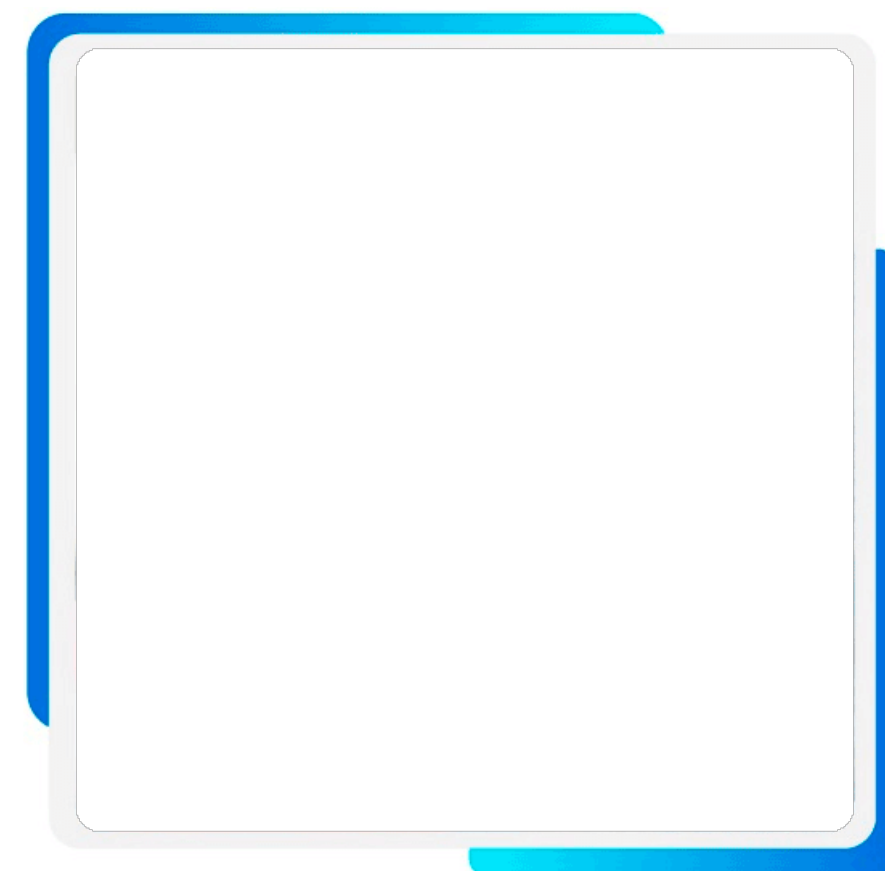




OPERACIÓN Y CONTROL DE PROCESOS EN TORNO Y FRESADORA

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar habilidades técnicas en la configuración, operación y control de máquinas herramientas convencionales y de control numérico para la fabricación de piezas mecánicas de precisión bajo estándares de seguridad industrial.



Objetivos específicos

- Reconocer instrumentos de metrología y condiciones de
- seguridad industrial según procedimientos de medición y
- uso de equipos de protección personal.
- Describir herramientas de corte y sistemas de sujeción
- según propiedades de materiales y requerimientos de mecanizado.
- Aplicar operaciones de mecanizado en torno convencional según cálculos de RPM, avances y especificaciones de planos.
- Aplicar operaciones de fresado en piezas mecánicas
- según técnicas de mecanizado y tolerancias
- dimensionales establecidas.
- Aplicar programación básica de mecanizado CNC según
- estructura de programas, códigos G y M y ciclos de mecanizado definidos.
- Operar centros de mecanizado CNC según configuración de máquina y parámetros de corte establecidos.
- Aplicar control de procesos de mecanizado según
- parámetros de producción y criterios de mantenimiento
- industrial.

Temario del curso:

Módulo 1

-Fundamentos De Metrología Y Seguridad Industrial Contenidos:
-Normas de seguridad y uso de equipo de protección personal.
-Uso del calibrador vernier, micrómetro y comparador de carátula.
-Interpretación de tolerancias geométricas y dimensionales. -Sistemas de unidades y conversiones aplicadas al taller.

Módulo 2

-Tecnología De Las Herramientas De Corte Contenidos:
-Propiedades de los materiales: Aceros, carburos y cerámicas.
-Ángulos de incidencia y desprendimiento en herramientas. -Recubrimientos modernos y su impacto en la productividad. -Sistemas de sujeción para fresas y herramientas de torneado

Módulo 3

-Operaciones Avanzadas En Torno Convencional Contenidos: Cálculo de RPM y avances para diferentes materiales.
-Técnicas de roscado métrico y de rosca interna.
-Mecanizado de piezas cónicas y excéntricas.
-Uso de lunetas para piezas de gran longitud.

Módulo 4

-Procesos De Fresado Y Cabezal Divisor

Contenidos:

-Alineación de prensa y montaje de cabezales verticales.
-Operaciones de planeado, escuadrado y ranurado.
-Cálculos para división simple y directa en piezas poligonales. Fresado de engranajes rectos bajo norma.

Módulo 5

-Fundamentos De Programación CNC G Y M Para Torno Y Fresadora.

Contenidos:

-Estructura de un programa CNC y bloques de datos. -Funciones preparatorias de movimiento y funciones auxiliares.
-Ciclos fijos de taladrado y desbaste.
-Compensación de radio y longitud de herramienta.

Módulo 6

-Configuración Y Operación De La Fresadora CNC (Centro De Mecanizado).

Contenidos:

-Procedimiento de encendido y referenciado de ejes. -Configuración de cero pieza (G54-G59) y offsets de herramienta.
-Carga de programas mediante interfaces de datos . -Supervisión del proceso de corte y corrección de desgastes.

Módulo 7

-Mantenimiento Y Control De Procesos Productivos Contenidos:

-Sistemas de lubricación, refrigeración y filtrado.
-Diagnóstico de fallas comunes en transmisiones y motores.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl