



OPERACIÓN DE TORNO **CNC** **GAMA INTERMEDIA**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Proveer a los participantes las competencias necesarias para operar tornos CNC de gama intermedia de manera eficiente y segura, optimizando procesos de manufactura y asegurando la calidad del producto final.



Objetivos específicos

- Comprender el funcionamiento básico del torno CNC. Operar el torno CNC siguiendo las normativas de seguridad. Optimizar los procesos de mecanizado para mejorar la eficiencia. Analizar y resolver problemas comunes en la operación del torno CNC.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción Al Torno CNC

Duración: 2 horas

Contenidos:

Historia y evolución del torno CNC.

Componentes principales del torno CNC.

Principios básicos de funcionamiento.

Seguridad en el uso del torno CNC.

Actividad práctica: Identificación de partes y operación básica del torno CNC.

Módulo 2

Programación CNC Intermedia

Duración: 3 horas

Contenidos:

Introducción a la programación CNC.

Interpretación de códigos G y M.

Creación de programas CNC intermedios.

Uso de software de simulación.

Actividad práctica: Creación de un programa CNC para una pieza simple.

Módulo 3

Estrategias De Mecanizado

Duración: 3 horas

Contenidos:

Selección de herramientas de corte.

Parámetros de corte y velocidad.

Estrategias de mecanizado eficientes.

Reducción de tiempos de ciclo.

Actividad práctica: Configuración de una operación de mecanizado eficiente.

Módulo 4

Calidad Y Control Del Proceso

Duración: 3 horas

Contenidos:

Importancia del control de calidad.

Técnicas de medición y verificación.

Análisis de defectos comunes.

Documentación de procesos.

Actividad práctica: Inspección y ajuste de piezas mecanizadas.

Módulo 5

Mantenimiento Del Torno CNC

Duración: 2 horas

Contenidos:

Rutinas de mantenimiento preventivo.

Detección de fallas comunes.

Procedimientos de limpieza y lubricación.

Registro de actividades de mantenimiento.

Actividad práctica: Ejecución de una rutina de mantenimiento preventivo.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl