



OPERACIÓN DE TORNO **CNC** **GAMA ALTA**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

El objetivo general del curso es que los participantes adquieran habilidades prácticas y teóricas en el manejo de tornos CNC de gama alta, mejorando su capacidad para operar maquinaria de precisión en entornos industriales.



Objetivos específicos

- Comprender los principios básicos del funcionamiento de tornos CNC.
- Interpretar planos y especificaciones técnicas para la fabricación de piezas.
- Aplicar técnicas de programación CNC para optimizar procesos de producción.
- Identificar y resolver problemas comunes en la operación de tornos CNC.
- Implementar medidas de seguridad y mantenimiento preventivo en el uso de maquinaria.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido.



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción A Los Tornos CNC

Duración: 2 Horas

Contenidos:

Historia y evolución de los tornos CNC.

Componentes principales de un torno CNC.

Principios de funcionamiento básico.

Ventajas y aplicaciones en la industria.

Actividad práctica: Identificación y descripción de componentes en un torno CNC real.

Módulo 2

Interpretación De Planos Y Especificaciones Técnicas

Duración: 2 Horas

Contenidos:

Lectura de planos técnicos.

Simbología y tolerancias en planos.

Especificaciones para el mecanizado de piezas.

Criterios de calidad y revisión de planos.

Actividad práctica: Interpretación de un plano técnico para la fabricación de una pieza.

Módulo 3

Programación CNC

Duración: 3 Horas

Contenidos:

Introducción a la programación CNC.

Tipos de programación: manual y automática.

Código G y M: estructura y funciones.

Simulación y verificación de programas.

Actividad práctica: Creación y simulación de un programa CNC básico.

Módulo 4

Operación De Tornos CNC

Duración: 3 Horas

Contenidos:

Configuración y ajuste de parámetros de máquina.

Montaje de piezas y herramientas.

Operación de panel de control.

Ejecución de programas CNC.

Actividad práctica: Ejecución de un programa CNC en un torno de gama alta.

Módulo 5

Resolución De Problemas Y Mantenimiento

Duración: 3 Horas

Contenidos:

Detección y solución de problemas comunes.

Mantenimiento preventivo y correctivo.

Inspección y calibración de herramientas.

Seguridad en la operación de tornos.

Actividad práctica: Diagnóstico y solución de una falla común en un torno CNC.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl