



MANTENIMIENTO Y SUPERVISIÓN DE PLANTAS DE REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL MEDIANTE AMONÍACO

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Desarrollar en los participantes las competencias técnicas y de gestión necesarias para realizar el mantenimiento y supervisión de plantas de refrigeración industrial que utilizan amoníaco como refrigerante, aplicando estándares internacionales y nacionales, normativas de seguridad y planes de gestión de riesgos para garantizar operaciones seguras y eficientes.



Objetivos específicos

- Comprender los principios de funcionamiento de sistemas de refrigeración industrial con amoníaco y sus componentes clave.
- Conocer y aplicar las normativas de seguridad y salud ocupacional (DS N°594, OSHA, NIOSH, ANSI K61.1) relacionadas con el manejo del amoníaco.
- Implementar planes de gestión de riesgos enfocados en la prevención y control de incidentes.
- Ejecutar procedimientos de mantenimiento preventivo y correctivo de manera segura y eficiente.
- Supervisar operaciones y personal, asegurando el cumplimiento de estándares técnicos y de seguridad.
- Identificar, evaluar y controlar riesgos asociados al amoníaco y sus posibles fugas.
- Responder de forma efectiva ante emergencias y contingencias relacionadas con el sistema.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



Temario del curso:

Módulo 1: Fundamentos de Refrigeración Industrial con Amoníaco

Aprendizaje esperado:

El participante comprenderá el funcionamiento general de un sistema de refrigeración industrial con amoníaco y las características del refrigerante.

- Principios termodinámicos de la refrigeración.
- Propiedades físicas y químicas del amoníaco (NH_3).
- Tipos de sistemas de refrigeración industrial con amoníaco.
- Componentes principales: compresores, condensadores, evaporadores y válvulas.
- Ventajas y riesgos del uso de amoníaco como refrigerante.

Actividad práctica:

Visita guiada a una planta de refrigeración para identificar componentes del sistema y trazar el diagrama de flujo del refrigerante.

Módulo 2: Seguridad Industrial y Normativas Aplicables

Aprendizaje esperado:

El participante será capaz de identificar las normativas clave y aplicarlas en la operación y supervisión de la planta.

- DS N°594: Normas básicas de seguridad y salud en el trabajo (Chile).
- OSHA: Normas de seguridad para plantas con amoníaco.
- NIOSH: Límites de exposición y recomendaciones.
- ANSI K61.1: Prácticas seguras para sistemas de refrigeración con amoníaco.
- Señalización, EPP y permisos de trabajo en zonas con amoníaco.

Módulo 3: Plan de Gestión de Riesgos en Plantas con Amoníaco

Aprendizaje esperado:

El participante podrá diseñar un plan de gestión de riesgos específico para sistemas de refrigeración con amoníaco.

- Identificación de peligros asociados al amoníaco.
- Evaluación de riesgos y matrices de peligros.
- Controles de ingeniería y administrativos.
- Procedimientos de trabajo seguro.
- Registro y seguimiento de incidentes.

Módulo 4: Manejo Seguro del Amoníaco

Aprendizaje esperado:

El participante aplicará las prácticas seguras para el manejo del amoníaco, reduciendo riesgos de exposición y fuga.

- Almacenamiento y manipulación segura del amoníaco.
- Procedimientos de carga y descarga de refrigerante.
- Detección de fugas y monitoreo de concentración en el ambiente.
- Ventilación y control de emisiones.
- Disposición de residuos y gestión ambiental.

Módulo 5: Mantenimiento Preventivo y Correctivo

Aprendizaje esperado:

El participante será capaz de implementar programas de mantenimiento preventivo y correctivo garantizando seguridad y continuidad operacional.

- Planificación de mantenimiento preventivo.
- Inspección de compresores, condensadores y evaporadores.
- Revisión y calibración de válvulas y controles.
- Procedimientos de reparación y sustitución de piezas.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl