



MANTENCIÓN AIRE ACONDICIONADO **MAQUINARIA PESADA**

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Proveer a los participantes las habilidades necesarias para realizar mantenencias efectivas en sistemas de aire acondicionado de maquinaria pesada, asegurando su correcto funcionamiento y prolongando su vida útil.



Objetivos específicos

- Comprender los principios básicos del funcionamiento del aire acondicionado en maquinaria pesada.
- Identificar y diagnosticar fallas comunes en los sistemas de aire acondicionado.
- Realizar mantenencias preventivas y correctivas de manera segura y eficiente.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1: Introducción a los sistemas de A/C en maquinaria pesada

Objetivo: Conocer el funcionamiento general del sistema de aire acondicionado en maquinaria pesada y camionetas, su importancia en la operación y productividad.

Contenidos:

Componentes principales del sistema de A/C (compresor, condensador, evaporador, ventilador, tuberías).

Principios básicos de refrigeración.

Diferencias entre sistemas de A/C en camionetas y maquinaria pesada.

Actividad práctica y dinámica:

Reconocimiento guiado: Los participantes inspeccionan un sistema de A/C real, identificando componentes y registrando observaciones en una base de datos de mantención.

Módulo 2: Medidas de seguridad y prevención en el trabajo con A/C

Objetivo: Aplicar medidas de seguridad en la manipulación del sistema de A/C para prevenir accidentes y fallas mayores.

Contenidos:

Riesgos asociados al gas refrigerante y presiones del sistema.

Elementos de protección personal (EPP).

Protocolos de trabajo seguro y normativas vigentes.

Actividad práctica y dinámica:

Simulación de procedimientos seguros: Uso de EPP y práctica de protocolos antes de intervenir un circuito de A/C, registrando checklist de seguridad en base de datos.

Módulo 3: Circuito de A/C y detección de fallas

Objetivo: Identificar fallas comunes en el circuito de A/C y aplicar técnicas básicas de diagnóstico.

Contenidos:

Funcionamiento del circuito de refrigeración.

Fallas comunes: fugas, compresor defectuoso, ventilador, filtros sucios.

Herramientas de diagnóstico: manómetros, detectores de fugas.

Actividad práctica y dinámica:

Diagnóstico real: Los participantes aplican manómetros y detectores en equipos, documentando síntomas, causas y resultados en la base de datos.

Módulo 4: Mantención preventiva y correctiva del sistema de A/C

Objetivo: Aplicar planes de mantención preventiva y correctiva para prolongar la vida útil del sistema.

Contenidos:

Cronograma de mantenciones en camionetas y maquinaria pesada.

Sustitución de componentes menores (filtros, correas, relés).

Registro de mantenciones en bases de datos.

Actividad práctica y dinámica:

Checklist de mantención: Cada participante realiza inspecciones y reemplazos menores, completando fichas de control en base de datos simulada.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl