



MANEJO DE PLC SIEMENS

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Este curso tiene como objetivo proporcionar una comprensión profunda de los PLC Siemens, permitiendo a los estudiantes desarrollar habilidades para programar, diagnosticar y mantener estos sistemas eficientemente.



Objetivos específicos

- Desarrollar habilidades de programación en PLC Siemens.
- Diagnosticar y solucionar problemas comunes en PLC.
- Implementar configuraciones avanzadas de PLC en entornos industriales.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1: Introducción A Los PLC Siemens

1. Historia y evolución de los PLC
2. Componentes principales del PLC
3. Funcionamiento básico de un PLC Siemens
4. Aplicaciones industriales de los PLC
5. Ventajas del uso de PLC en la industria

Módulo 2: Lenguajes De Programación De PLC

1. Lenguaje Ladder en PLC Siemens
2. Lenguaje de bloques de funciones (FBD)
3. Lenguaje de lista de instrucciones (IL)
4. Lenguaje de texto estructurado (ST)
5. Comparación entre diferentes lenguajes

Módulo 3: Hardware De PLC Siemens

1. Configuración de hardware de PLC

2. Tipos de módulos de entrada y salida

3. Conectividad y redes de PLC
4. Mantenimiento de hardware PLC
5. Actualización de firmware en PLC

Módulo 4: Programación Básica De PLC

1. Creación de proyectos en TIA Portal
2. Configuración de hardware en TIA Portal
3. Programación básica de Ladder
4. Simulación y prueba de programas

5. Descarga y ejecución de programas

Módulo 5: Diagnóstico Y Solución De Problemas

1. Diagnóstico de fallas comunes en PLC
2. Uso de herramientas de diagnóstico en TIA Portal
3. Solución de problemas de comunicación
4. Mantenimiento preventivo de PLC
5. Registro y análisis de fallos

Módulo 6: Aplicaciones Avanzadas De PLC

1. Integración de PLC con HMI
2. Configuración de redes industriales
3. Programación de secuencias avanzadas
4. Uso de bibliotecas y funciones avanzadas
5. Optimización de programas para eficiencia

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl