



INSPECCIÓN DE SOLDADURA

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Adquirir los conocimientos técnicos necesarios para supervisar, evaluar y validar trabajos de soldadura ejecutados por terceros en obra, garantizando que se cumplan los estándares de calidad, seguridad y normativas aplicables en el ámbito constructivo.



Objetivos específicos

- Comprender los principios y fundamentos de los procesos de soldadura más utilizados en obras civiles e industriales.
- Identificar correctamente los tipos de uniones, posiciones y configuraciones de soldadura en función del diseño estructural y las especificaciones del proyecto.
- Reconocer defectos comunes en las soldaduras e interpretar los métodos de inspección aplicables para su detección y evaluación.
- Aplicar criterios de control de calidad y documentación técnica para validar el trabajo de soldadores subcontratados durante la ejecución en terreno.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1: Fundamentos de Soldadura

Aprendizaje Esperado: Comprender principios básicos del proceso de soldadura y su importancia estructural.

Tipos de procesos de soldadura: Diferencias entre SMAW, MIG, TIG y cuándo se usa cada uno.

Componentes del equipo de soldadura: Conocer las partes clave del equipo y su función.

Propiedades del material base y aportado: Importancia de compatibilidad entre materiales.

Efectos térmicos de la soldadura: Cómo influye el calor en deformaciones y tensiones residuales.

Actividad Práctica: Observación guiada de equipos y materiales reales, con simulación de armado de un set de soldadura.

Módulo 2: Tipos de Uniones y Posiciones de Soldadura

Aprendizaje Esperado: Identificar las uniones y posiciones más comunes según norma y función estructural.

Tipos de juntas soldadas: A tope, en T, traslapadas, en esquina y borde.

Normas y codificación de posiciones: Lectura de códigos 1G, 2G, 3G, 4G, etc.

Criterios para selección de junta y posición: Factores de carga, acceso y material.

Errores comunes en ejecución según posición: Qué observar y cómo detectar una mala ejecución.

Actividad Práctica: Estudio de caso con planos y análisis de selección de uniones y posiciones correctas.

Módulo 3: Defectos de Soldadura y Métodos de Inspección

Aprendizaje Esperado: Reconocer defectos comunes en soldaduras y métodos para su detección.

Defectos más frecuentes: Porosidad, falta de fusión, socavado, grietas, salpicaduras.

Criterios de aceptación/rechazo: Normas AWS D1.1 y otras aplicables a estructuras.

Inspección visual básica: Cómo revisar un cordón de soldadura sin instrumentos.

Métodos complementarios de inspección: Líquidos penetrantes, partículas magnéticas, ultrasonido.

Actividad Práctica: Revisión guiada de cordones reales o muestras, con aplicación de checklist de defectos.

Módulo 4: Control de Calidad en Obras de Soldadura

Aprendizaje Esperado: Aplicar criterios técnicos para supervisar trabajos de soldadura en faena.

Rol del ingeniero en el control de soldadura: Supervisión, validación, trazabilidad documental.

Revisión de WPS y PQR: Cómo leer y verificar procedimientos y calificaciones.

Control de secuencia y parámetros: Qué aspectos revisar durante la ejecución en obra.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl