



CURSO DE REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Proveer conocimientos básicos para la administración técnica de cámaras frigoríficas, enfatizando en el mantenimiento y continuidad operacional.



Objetivos específicos

- Comprender los principios fundamentales de refrigeración industrial.
- Identificar componentes críticos en cámaras frigoríficas.
- Desarrollar habilidades para el mantenimiento preventivo y correctivo.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción A La Refrigeración Industrial

Duración: 1 hora

Contenidos:

Conceptos básicos de refrigeración.

Importancia de la refrigeración industrial.

Componentes principales de un sistema de refrigeración.

Normativas y estándares en refrigeración.

Actividad práctica: Identificación de componentes en un sistema de refrigeración.

Módulo 2

Administración Técnica De Cámaras

Frigoríficas

Duración: 1.5 horas

Contenidos:

Funciones de las cámaras frigoríficas.

Control de temperaturas y humedad.

Sistemas de monitoreo y alarmas.

Optimización de procesos en cámaras frigoríficas.

Actividad práctica: Configuración de un sistema de monitoreo.

Módulo 3

Mantenimiento De Sistemas De Refrigeración

Duración: 2 horas

Contenidos:

Técnicas de mantenimiento preventivo.

Diagnóstico de fallas comunes.

Planificación de mantenimiento.

Herramientas y equipos para el mantenimiento.

Actividad práctica: Elaboración de un plan de mantenimiento preventivo.

Módulo 4

Continuidad Operacional En Refrigeración

Duración: 1.5 horas

Contenidos:

Estrategias para asegurar la continuidad operacional.

Gestión de riesgos en sistemas de refrigeración.

Procedimientos de emergencia.

Evaluación de eficiencia energética.

Actividad práctica: Simulación de un escenario de interrupción operativa.

Módulo 5

Tendencias Y Avances En Refrigeración Industrial

Duración: 2 horas

Contenidos:

Innovaciones tecnológicas en refrigeración.

Sistemas de refrigeración ecoeficientes.

Impacto ambiental y sostenibilidad.

Futuro de la refrigeración industrial.

Actividad práctica: Análisis de casos de estudio sobre nuevas tecnologías.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl