



CURSO DE MANEJO DE TORNO CNC

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

El objetivo general del curso es proporcionar a los participantes las habilidades y conocimientos necesarios para operar y programar eficientemente los tornos CNC, garantizando la precisión en el mecanizado de piezas.



Objetivos específicos

- Comprender los fundamentos del torno CNC y su funcionamiento.
- Aprender a interpretar y elaborar programas de mecanizado con código G.
- Desarrollar habilidades prácticas en la operación segura del torno CNC.
- Optimizar procesos de producción mediante técnicas avanzadas de programación.
- Evaluar y corregir errores comunes en el manejo del torno CNC.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Modulo 1: Introducción Al Torno CNC

Componentes Principales Del Torno CNC
Seguridad En El Uso Del Torno CNC
Diferencias Entre Torno Manual Y CNC
Ventajas Del Uso De Torno CNC

Modulo 2: Fundamentos De Programación Código G

Introducción Al Código G
Estructura Básica De Un Programa Código G
Comandos Básicos Y Su Interacción
Códigos De Movimientos Lineales Y Circulares
Ejemplos Prácticos De Código G

Modulo 3: Configuración Y Preparación Del Torno

Preparación De La Máquina Y Herramientas
Calibración De Herramientas Y Piezas
Selección De Materiales Y Herramientas Apropriadas
Carga Y Descarga Segura De Piezas
Pruebas Iniciales Y Ajustes

Modulo 4: Programación Avanzada Del Torno CNC

Subprogramas Y Estructuras De Control
Optimización De Trayectorias Y Tiempos De Ciclo
Programación De Tolerancias Y Ajustes Finos
Sincronización De Herramientas Y Piezas
Resolución De Problemas Comunes En Programación

Modulo 5: Operación Práctica Del Torno CNC

Ejercicios Prácticos De Mecanizado
Monitoreo Y Ajuste Durante La Operación
Mantenimiento Preventivo Y Correctivo
Documentación De Procesos Y Resultados
Evaluación De Desempeño Y Calidad

Modulo 6: Integración Con Otros Sistemas

Conexión Y Comunicación Con Otros Equipos
Implementación De Sistemas CAD/CAM
Automatización Y Robótica En Torno CNC
Interfaz Hombre-Máquina (HMI)
Análisis De Datos Y Retroalimentación

Modulo 7: Proyecto Final Y Evaluación

Desarrollo De Un Proyecto Completo De Mecanizado
Presentación Y Defensa Del Proyecto
Evaluación Teórica Y Práctica Del Curso
Retroalimentación Y Mejoras Continuas
Certificación Y Conclusión Del Curso

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl