



CONTROL NUMÉRICO CNC EN TORNO Y FRESADORA (OPERACIÓN Y PROGRAMACIÓN)

Impartido por: **Capacitaciones GoCursos Spa**

Modalidad
Presencial/Elearning

Reunión con Relator
Costo 0

Incluye
Diploma y Certificado





Objetivo general

Aplicar técnicas de operación y programación en torno y fresadora CNC, interpretando planos y utilizando códigos de programación para la fabricación de piezas con precisión, calidad y seguridad.



Objetivos específicos

- Identificar el funcionamiento, componentes y diferencias entre torno CNC y fresadora CNC.
- Interpretar planos técnicos y sistemas de coordenadas para mecanizado en torno y fresado.
- Programar y ejecutar operaciones CNC utilizando códigos G y M en ambos equipos.



Modalidad

Presentamos todas las modalidades que ofrecemos a nuestros alumnos.



ONLINE

Clases asincrónicas, entregándote la libertad de estudiar en el momento y lugar que tú decidas.



ONLINE EN VIVO

Clases remotas en vivo, donde profesor y alumnos se conectan e interactúan en tiempo real, en una fecha y horario establecido



PRESENCIAL

Asiste físicamente a las clases, en nuestras salas o en las propias dependencias del cliente.

Temario del curso:

Módulo 1

Introducción al Control Numérico CNC

Contenidos:

Concepto, evolución y aplicaciones del CNC en la industria.

Tipos de máquinas CNC: torno y fresadora.

Componentes principales de equipos CNC.

Ventajas del mecanizado automatizado.

Actividad Práctica: Reconocimiento de partes en torno y fresadora CNC.

Módulo 2

Interpretación de Planos y Metrología Básica

Contenidos:

Lectura e interpretación de planos mecánicos.

Simbología, tolerancias y acabados superficiales.

Instrumentos de medición (pie de metro, micrómetro).

Control dimensional aplicado a piezas torneadas y fresadas.

Actividad Práctica: Medición de piezas y análisis de tolerancias.

Módulo 3

Sistemas de Coordenadas en Torno y Fresadora CNC

Contenidos:

Coordenadas absolutas e incrementales.

Ejes de trabajo en torno (X, Z) y fresadora (X, Y, Z).

Cero máquina y cero pieza.

Offsets y compensaciones de herramientas.

Actividad Práctica: Definición de coordenadas en ejercicios de torno y fresado.

Módulo 4

Programación CNC en Torno

Contenidos:

Estructura de programas para torno CNC.

Ciclos de torneado (desbaste, acabado, roscado).

Códigos G y M aplicados al torno.

Parámetros de corte en operaciones de torneado.

Actividad Práctica: Programación de piezas simples en torno CNC.

Módulo 5

Programación CNC en Fresadora

Contenidos:

Estructura de programas para fresadora CNC.

Movimientos lineales y circulares (interpolación).

Operaciones de fresado: planeado, ranurado y contorneado.

Códigos G y M aplicados a fresadora.

Actividad Práctica: Programación de piezas básicas en fresadora CNC.

y mucho más...

Datos del Organismo Capacitador:

Nombre Empresa OTEC:	Capacitaciones GoCursos SPA
Rut:	77919346-2
Giro:	Servicio de Capacitaciones
Dirección	Irrazaval 690 Ñuñoa Santiago de Chile
Cuenta Bancaria	Cuenta Corriente 95466877 Banco Santander
Email:	contacto@gocursos.cl